

5321500 - « Texnologiyalar va jihozlar» (Yengil sanoat jihozlarini tamirlash va texnik xizmat ko'rsatish) yo'nalishi bo'yicha ta'lim olayotgan bakalavrlar uchun Tarmoq mashinalarini ta'mirlash fanidan

ORALIQ NAZORAT SAVOLLARI

1. Mashinalarning texnik holati va ishlatish jarayonida uning o'zgarishi.
2. Montaj ishlari tarkibi.
3. Ishqalanuvchi detallarning yeyilish omillari. Ularning turlari.
4. Kimyoviy korroziya.
5. Moyning dinamik qovushqoqligi.
6. Mashinalarning ishonchlilik ko'rsatkichlari. Asosiy tushunchalar.
7. Yangi qurilayotgan korxonalarda montaj ishlarini bajarish.
8. Ishqalanuvchi sirtning sifati.
9. Dengiz va er osti korroziyalari.
10. Mashinalarni moylash uchun moy tanlash mulohazalari.
11. Mashinaning sifati.
12. Jihozlar montajini rejalashtirish.
13. Mashina detallarining yeyilish mexanizmi va ularning kamchiliklari.
14. Detaillarning korroziyadan yemirilishi.
15. Moylarning turi va navlari.
16. Mashinaning ishga qobiliyatliliigi .
17. Joylashtirish ishlarini rejalashtirish.
18. Ishqalanuvchi sirtlarning yeyilish turlari.
19. Detaillar yemirilishiga qarshi kurash choralarining asosiy omillari.
20. Titrash manbalari.
21. Mashinaning umrboqiyliigi.
22. Jihozlarni o'rnatish muddatlari.
23. Detaillar sirtining siyqalanishi.
24. Metall qoplamalar yordamida korroziyadan himoyalash.
25. Titrash ta'sirlari.
26. Mashinalarning nosozligi.
27. Montaj ishlarini bajarishda texnik hujjat.
28. Detaillar sirtining mikroqir qilishi.
29. Dastalarni elektrokimyoviy va kimyoviy ishlov berib himoyalash.
30. Mexanik ta'sirlar. Zarbli ta'sirlar.
31. Mashinalarning bajargan ishi.
32. Jihozlar montajini tashkil qilish.
33. Detaillar sirtining qatlamlanib ko'chishi va ezilishi.
34. Metallar yemirilishiga qarshi kurash choralarining asosiy omillari.
35. Titrashdan muhofazalash ob'ekti.

36. Mashinalarning ta'mirlashga yaroqliligi.
37. Montaj ishlari hajmi.
38. Ishqalanuvchi sirtini uvalanishi.
39. Sirtlarning abrazivdan yeyilishi.
40. Poligarmonik jarayon.
41. Mashinalarning saqlanuvchanligi.
42. Mashinalarni shikastlanishdan ehtiyot qilish choralari.
43. Abrziv yeyilish va uning asosiy qonunlari.
44. Yengil sanoat korxonalarini jihozlari moylash.
45. Jihozlar va insonga mexanik ta'sirlarning oqibati.
46. Texnik foydalanish koeffitsienti.
47. Montaj ishlari rahbarining vazifasi.
48. Toliqib uvalanish.
49. Moylash qurilmalari.
50. Titrashning insonga ta'siri.
51. Jihozlarni texnik holatini struktur parametrlar bilan baholash.
52. Mashinaning fundamentga nisbatan joylashuvi. Montaj qilish joylarini tayyorlash.
53. "Yopishib qolish".
54. Individual moylash usuli.
55. Titrashdan muhofazalash qurilmalari.
56. Integral diagnostika.
57. Mashinalarni ishlatishga topshirish. Nazorat sinovini o'tkazish tartibi.
58. Detallarning yedirilishi.
59. Markazlashgan moylash usuli.
60. Aktiv va passiv qurilmalar.
61. Differentsial diagnostika.
62. Montaj ishlarida texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish.
63. Detallarning qayishqoq deformatsiyalanishi.
64. Yuqori tezlikda ishlaydigan mashinalarda qo'llaniladigan moylash tizimi.
65. Titrashdan muhofazalashning samaradorlik koeffitsienti.
66. O'z-o'zidan tormozlanish vaqtini tekshirish usuli.
67. Mashina detallarining yeyilishi va nuqsonlari.
68. Mo'rt va qovushqoq yemirilish.
69. Individual moylash qurilmalari.
70. Muvozanatlash va uning turlari.
71. Talab etilgan quvvat bo'yicha mashinaning texnik holatini tekshirish.
72. Detallar yuza qatlami sifati va geometrik o'lchamining o'zgarishi.
73. Detallarning mustahkamligi.
74. Markazlashtirilgan moylash qurilmalari.
75. Statik muvozanatlash.

76. To'liq surkov moyida tirqishning chegaraviy yeyilish kattaligini hisoblash.
77. Mashinalar ishchanlik qobiliyati yo'qolishining asosiy sabablari.
78. Detallarning issiqdan yemirilishi.
79. Moylash materiallari va ularni tanlash.
80. Dinamik muvozanatlash.
81. Noto'liq surkov moyida tirqishning chegaraviy yeyilish kattaligini hisoblash.
82. Mashinalarning fizik yeyilishi.
83. Jihozlarning fizik yeyilish darajasi.
84. Sanoatda ishlatiladigan moylar.
85. Jihozlarni ta'mirlashga topshirish.
86. Detallar va birikmalar holatini baholashning organoleptik usuli.
87. Mashinalarning ma'naviy eskirishi.
88. Yengil sanoat jihozlarning korroziyaga uchrashi. Korroziya.
89. Moyning qovushqoqlik ko'rsatkichi.
90. Jihozlarni ta'mirdan qabul qilib olish.
91. Detallar va birikmalar holatini baholashning asbobsozlik usuli.
92. Yeyilishning vaqt bo'yicha o'zgarishi.
93. Atmosfera ta'siridagi korroziya.
94. Moyning qovushqoqligini aniqlash.
95. Jihozlarni ta'mirlash texnologik jarayoni.
96. Jihozlarni montaj qilish texnologiyasi.
97. Detallar sirtining yeyilish jarayoni.
98. Korroziya tasnifi.
99. Moyning kinematik qovushqoqligi.
100. Mashinalarni bo'laklarga ajratish.